

令和3年度 長野県技術提案キャラバン隊(2回目) 開催企業(発注企業)一覧表

①	会 社 名	① 中部精機(株) (ちゅうぶせいき)		
	所 在 地	愛知県春日井市気噴町3-5-1		
	資 本 金	6,850万円	従業員数	390人
	主 要 生 産 品 目	電力量計・電流制限器・計器用変圧変流器等電気機械器具、検電器・検相器・絶縁測定器・地震計等計測制御機器、自動検針用通信端末装置・遠隔監視カメラ等情報通信機器など		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	http://www.chubuseiki.co.jp/		
	開 催 予 定 日	令和3年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開 催 会 場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募 集 予 定 数	3社程度		
	求める加工技術・外注品等	<樹脂製の伸縮パイプ加工> ・電線路工事用の検電器部品(絶縁性) ・形状: 釣り竿のように伸縮できるパイプ $\phi 37\text{mm}$ 長さ 収縮時252mm、伸長時717mm $\phi 28\text{mm} \sim 42\text{mm}$ 収縮時1,050mm、伸長時2,400~5,300mm ・材質: FRP (他同等の強度のある樹脂材、カーボン入りは不可) ・肉厚: 0.8mm~1.0mm ・伸長時にパイプの重なり部分の精度が確保できること ・数量: 年数十本~1,000本(種類により異なる) ・日本国内生産であること ★納品先: 愛知県 <検電器の製品例> 		
	募 集 締 切 日	令和3年7月9日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=332		

②	会 社 名	② Tianma Japan (株) (テンマ ジャパン)		
	所 在 地	神奈川県川崎市幸区鹿島田1-1-2		
	資 本 金	1億円	従業員数	約600人
	主 要 生 産 品 目	液晶ディスプレイの開発・製造・販売		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.tianma.co.jp/jp/index.html		
	開 催 予 定 日	令和3年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開 催 会 場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募 集 予 定 数	3社程度		
	求める加工技術・外注品等	下記のいずれかに対応可能であること ① LCD、OLED、μ LEDディスプレイのパネル及びモジュール組立技術 ② TFT基板、カラーフィルタ基板、レンズ、ミラー、マイクロ回路作製技術 ③ ガラス基板、フレキシブル基板への成膜、パターニング、洗浄、熱処理、貼り合わせ、ICやFPCの実装、切断、研磨、光照射処理など 特に ・可視光レンズ(含む非球面レンズ)の特性(焦点距離、収差、透過率など)評価技術、及び、レンズ形状(三次元)の解析評価技術(非接触測定希望) ・ゴムや樹脂などの硬度評価技術を保有する企業様を探しています。 <共通条件> ※R&D試作用であるため少量、単発に対応できること ※品質管理 : ISO同等レベルの品質管理ができること ★納品先: 神奈川県		
	募 集 締 切 日	令和3年7月9日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=333		

③	会 社 名	③ ナルックス(株)		
	所 在 地	大阪府三島郡島本町山崎2-1-7		
	資 本 金	8,000万円	従業員数	273人
	主 要 生 産 品 目	超高精度プラスチック・ガラス光学部品		
	ホ ー ム ペ ー ジ URL	https://www.nalux.co.jp/index.html		
	開 催 予 定 日	令和3年8月頃(商談企業決定後に日程調整いたします)		
	開 催 形 式	Zoomを利用した オンライン個別商談形式 (商談時間45分、事前マッチング制)		
	開 催 会 場	長野県中小企業振興センター 4階 会議室		
	募 集 予 定 数	5社程度		
	求める加工技術・外注品等	下記のいずれかの加工技術に対応できること <光学モジュール部品> ①ガラスレンズ加工 ・切削、研削、研磨、ポリシング ・加工精度 : 外形±0.05mm P-V < 1.5 μm ②表面加工(ガラスレンズ) ・蒸着、鍍金、塗装 ・要求条件 : ARコート や バンドパスフィルター ③金属加工(光学部品用) ・機械加工、板金加工、プレス加工 ・材質 : カーボンフェザー(樹脂フィルム)やSUS301 SUS304等 ・加工精度 : ±0.002mm ・サイズ : 外形 φ1mm～φ20mm 穴 φ0.01mm～φ2mm ④電気設計～基板実装までの一貫対応 ・要求仕様書をもとに回路設計～パターン設計～基板実装まで対応できること <共通条件> ・今後の新規開発案件のため生産時期、数量は未定 ・開発段階から一緒に協力できる企業であること ★納品先: 大阪府 ※オンライン商談での商談状況が良ければ、10月にナルックス(株)が来県し改めて商談企業訪問(工場見学+個別商談)を実施する可能性有り		
	募 集 締 切 日	令和3年7月9日(金)		
	参 加 申 込 書 URL	https://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/forms/index?id=334		